

## GE-136 酸碱浓度在线监测分析仪



GE-136 酸碱浓度在线监测分析仪表主要对溶液中的化学酸或碱浓度进行连续在线检测和控制，由香港艾伊特公司研发，采用美国进口芯片和微处理器，产品具有灵活易用、性能稳定、低故障率等优点。主要应用于钢铁酸洗、化学溶液的生产、锅炉给水处理、容器清洗过程监控、环保水处理等领域。整个产品用于 CE 认证，关键零部件有 UL 认证，热销世界各地。

### 产品特点：

- \* 性能稳定、低故障率
- \* 温度的自动/手动补偿
- \* 2 组报警继电器控制, 4~20mA 输出
- \* 高/低限、迟滞量控制
- \* RS485、RS232 通讯输出、温度输出可选
- \* 智能人性化操作面板& 密码锁定功能

### 技术参数：

#### 1. 测量范围：

- \* 浓度: 0~10% for acid; 0~15% for alkali;
- \* 介质: 盐酸 HCl, 硫酸 H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>, NaOH, NaCl, HNO<sub>3</sub>, Na<sub>2</sub>CO<sub>3</sub> 等
- \* 温度: -5C ~ 110.0C

2. 分辨率:

\* 浓度: 0.01%

\* 温度: 0.1C

3. 基本误差/精度:

\* 浓度:  $\pm 0.25\%$  FS;

\* 温度:  $\pm 0.3\text{C}$

4. 稳定性:  $\pm 0.25\%$  24hours

5. 电流输出: 0~10mA or 4~20mA

6 功率消耗: 220V~240VAC <3W; 110V<2W; 24VDC<1W;

7. 可选功能: RS485//RS232 输出; 温度输出