

GE-371-B 壁挂型粉尘浓度检测仪

产品特点

- 本安电路设计，防爆认证，二级防雷、防静电，防雷和防静电能力超过国家标准，抗高强度脉冲浪涌电流冲击。高可靠性和稳定性。

- 符合下列标准：

GB/T3836.1—2021 《爆炸性环境 第1部分：设备 通用要求》

GB/T3836.2—2021 《爆炸性环境 第2部分：由隔爆外壳“d”保护的设备》

GB/T3836.31—2021 《爆炸性环境 第31部分：由防粉尘点燃外壳“t”保护的设备》

- 标准总线 RS485 和 4~20mA（选配）标准信号可同时输出，1 组继电器开关量输出，可选无线传输（10-50 公里或不限距离）。可选有线或无线远程实时监控，将数据上传到手机或通过局域网、互联网传输到环保局、其他监控中心、监控设备、监控电脑，通过免费物联网平台或粉尘监控报警主机实时监控现场的浓度。

- 兼容各种二次表、数据采集模块、PLC、DCS 系统，可直接驱动电磁阀、风机、报警器等设备，也可以通过驱动中间继电器来驱动大功率设备。

- 标配红外遥控器，可以实现在危险场合免开盖操作，比如：修改报警点、浓度校准、零点校准、消音、恢复出厂、进入菜单；

- 高清液晶屏实时检测浓度。



主要应用

化工厂、冶炼厂、钢铁厂、煤炭厂、热电厂、医药车间、烟草公司、大气环境监测、科研院校、楼宇建设、消防报警、工业过程化控制、锅炉房、垃圾处理厂、地下隧道、、地下管网检修、室内空气质量检测、食品加工、农药化肥、粮食存储、面粉加工、道路工程、工地扬尘、矿场、石子加工工厂等环境。

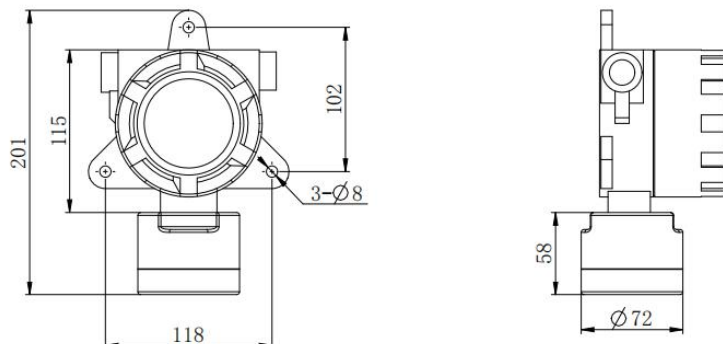
香港艾伊特上海销售处
上海乘日仪器仪表中心 上海岚陌工业自动化科技中心

检测参数	粉尘		
产品型号	GE-371-B		
检测原理	激光散射		
量 程	0-1000ug, 0-50mg/m3、100mg/m3（其他量程可定制）；		
分 辨 率	0.01、0.1、1mg/m3		
显示方式	液晶显示	操作方式	遥控器
采样方式	扩散式或者泵吸式（可选）	智能平台	可选
安装方式	壁挂式	供电电源	12-24VDC
响应时间	≤20s	检测精度	≤±10%
线性误差	≤±1%	重 复 性	≤±1%
恢复时间	≤20s	零点漂移	≤±1%（F.S/年）
信号输出	<ul style="list-style-type: none"> 4-20mA 信号：标准的 16 位精度 4-20mA 输出芯片，传输距离 1Km（选配） RS485 信号：采用标准 MODBUS RTU 协议，传输距离 2Km 		
传输方式	<ul style="list-style-type: none"> 电缆传输：3 芯、4 芯电缆线，远距离传输（1-2 公里） GPRS 传输：可内置 GPRS 模块，实时远程传输数据，不受距离限制（选配） Lora 传输：可传输距离 10-50 公里（选配） 		
收受设备	控制报警器、PLC、DCS 等		
防爆标识	ExdbIIC T6 Gb/Ex tbIIIC T80℃ Db		
工作温度	-40℃~70℃	工作湿度	0-95%RH（无凝结）
报 警 器	可选配声光报警器	防护等级	IP66
尺 寸	201mm*118mm*94mm（MAX）	继 电 器	开关量输出（选配）
主体材料	压铸铝，防爆防腐蚀	重 量	1.6kg（铸铝壳体）
工作压力	0 ~ 100Kpa	功 耗	<2.0W

[可选配件]

声光报警器、输出信号等

产品尺寸



案例参考：



如何选型

1. 主机功能

GE-371-B 壁挂型粉尘浓度传感器

默认符合国内市场需求的防爆产品，ExdbIICT6 ExtbIIIC T80℃。如果需要满足欧洲 ATEX 防爆标准的产品，请询价或者订购时声明。

SIL 安全产品：如需满足 SIL2 SIL3 安全产品，请询价或者订购时声明

2. 技术参数定制选型

2.1 量程： 任意可选，在 0..100mg/m³ 这个区间取任意值

2.2 输出信号： 默认 RS-485，其他信号请订购时声明